



Distributeur
Officiel



NOTRE SELECTION DE MELANGEURS PLANETAIRES

Nos mélangeurs planétaires sont disponibles dans une gamme de tailles et de configurations pour s'adapter à n'importe quelle application.

Vous avez besoin d'une solution personnalisée ?

Nous concevons pour vous une solution de mélange adaptée.



**COMPACT ET
PRATIQUE**



**PROPOSÉ PAR
SOUDOTIQUE**

SOUDOTIQUE
66 Bis Avenue de Paris
78550 BAZAINVILLE



01 30 90 64 95



Contact@soudotique.com



www.soudotique.com



**Distributeur
Officiel**



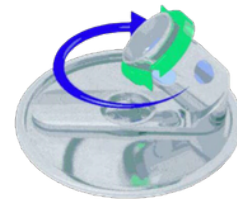
LIBEREZ VOTRE POTENTIEL DE PRODUCTION AVEC LA TECHNOLOGIE ZYE & L'EXPERTISE SOUDOTIQUE

Petit, jusqu'à 1400 g

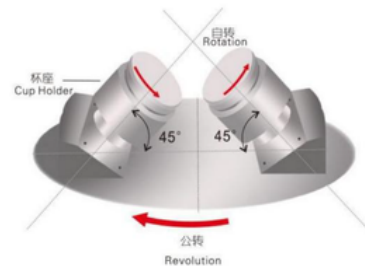
Un petit mélangeur démoissant est une unité de taille comptoir qui traite des volumes par lots allant de 150 g à 1400 g. Il est idéal pour la formulation rapide de petits lots destinés à la recherche et au développement, ou pour des productions spéciales.



- ZYMC 180HV
- ZYMC 200V
- ZYMC 580 HV



- ZYMC 350VS
- ZYMC 700 VS



Jusqu'à 40 kg

Un mélangeur défoamant de grande capacité peut traiter des mélanges allant jusqu'à 40 kg, ce qui le rend idéal pour les productions en plus grande série. Effectuez le retournement des lots plus rapidement, sans nécessiter de nettoyage, et renforcez ainsi vos capacités de production.

- ZYMB 3000S
- ZYMB 4000VS
- ZYMB 7000VS
- ZYMB 20000VS
- ZYMB 30000VS
- ZYMB 40000VS



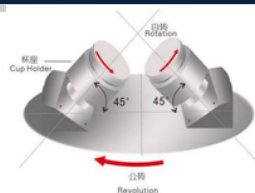


Distributeur
Officiel



Grande capacité : Jusqu'à 40 kg

Un mélangeur défoamant de grande capacité peut traiter des mélanges allant jusqu'à 40 kg, ce qui le rend idéal pour les productions en plus grande série. Effectuez le retournement des lots plus rapidement, sans nécessiter de nettoyage, et renforcez ainsi vos capacités de production



MODELE	ZYMB-3000S	ZYMB-4000VS	ZYMB-7000VS
Volume du godet	610 ml x 2 tasses	1500 ml x 2 tasses	4L x 2 tasses
Capacité de traitement maximale	400 ml x 2 tasses / 2 kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)	750 ml x 2 tasses / 2 kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)	2L x 2 tasses / 4 kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)
Méthode d'opération	Écran tactile avec IHM	Écran tactile avec IHM	Écran tactile avec IHM
Groupes de paramètres	5 groupes, 3 segments par groupe	20 groupes, 10 segments par groupe	20 groupes, 10 segments par groupe
Vitesse de révolution	150 - 1440 RPM	150-1440 RPM	150-1440 RPM
Ratio de rotation		Ajustable	Ajustable
Méthode de transmission	Transmission par engrenages	Transmission par engrenages	Transmission par engrenages
Degré de vide relatif	PAS DE POMPE A VIDE	28 m³/h, env. -100 kPa (par rapport à 0 m d'altitude)	40 m³/h, env. -100 kPa (par rapport à 0 m d'altitude)
Protections de sécurité	Couvercle de porte, vibration, surcharge, arrêt d'urgence	Couvercle de porte, vibration, surcharge, fuite de vide, arrêt d'urgence	Couvercle de porte, vibration, surcharge, fuite de vide, arrêt d'urgence
Puissance	2 kW	4 kW	7,5 kW
Alimentation électrique	AC 220V, 50 Hz	Triphasé 5 fils, AC 380V, 50Hz	Triphasé 5 fils, AC 380V, 50Hz
Dimensions (L x l x H)	650 x 650 x 820 mm	880 x 625 x 850 mm	Unité principale : 1000 x 800 x 930 mm Pompe à vide : 690 x 370 x 450 mm
Poids net (kg)	240 kg	210 kg	Unité principale : 300 kg - Pompe à vide : 65 kg
Accessoires livrés avec la machine	4 Adaptateurs personnalisés, 1 contrepoids	4 Contenant 1,5L (usiné, haute résistance) ou 4 adaptateurs personnalisés, et 1 jeu de contrepoids	Récipient de 4L x 4 (usiné, haute résistance) ou 4 adaptateurs personnalisés, et 1 jeu de contrepoids



MODELE	ZYMB-20000VS	ZYMB-30000VS	ZYMB-40000VS
Volume du godet	11L x 2 tasses	18L x 2 tasses	30L x 2 tasses
Capacité de traitement maximale	5,5L x 2 tasses / 10kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)	9L x 2 tasses / 15kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)	15L x 2 tasses / 20kg x 2 tasses (selon les caractéristiques du matériau)
Méthode d'opération	Écran tactile avec IHM	Écran tactile avec IHM	Écran tactile avec IHM
Groupes de paramètres	20 groupes, 10 segments par groupe	20 groupes, 10 segments par groupe	20 groupes, 10 segments par groupe
Vitesse de révolution	100-800 RPM	100-800 RPM	100-700 RPM
Ratio de rotation	Invariable / Ajustable	Invariable / Ajustable	Invariable / Ajustable
Méthode de transmission	Système de transmission par engrenages avec lubrification par huile (structure de boîte de vitesses)	Système de transmission par engrenages avec lubrification par huile (structure de boîte de vitesses)	Système de transmission par engrenages avec lubrification par huile (structure de boîte de vitesses)
Degré de vide relatif	65 m³/h, env. -100 kPa (par rapport à 0 m d'altitude). Pompage à vide réglable par groupe et section pour répondre à divers besoins de dégazage.	65 m³/h, env. -100 kPa (par rapport à 0 m d'altitude)	65 m³/h, env. -100 kPa (par rapport à 0 m d'altitude). Réglage du vide par groupes et segments disponible pour répondre aux différents besoins de dégazage.
Protections de sécurité	Couvercle de porte, vibration, surcharge, fuite de vide, arrêt d'urgence - ouverture couvercle automatique	Couvercle de porte, vibration, surcharge, fuite de vide, arrêt d'urgence - ouverture couvercle automatique	Couvercle de porte, vibration, surcharge, fuite de vide, arrêt d'urgence - ouverture couvercle automatique
Puissance	7 kW (simple moteur) ou 18,5 kW (double moteur)	20 kW (simple moteur) ou 40 kW (double moteur)	38 kW (simple moteur) ou 76 kW (double moteur)
Alimentation électrique	Triphasé 5 fils, AC 380V, 50Hz	Triphasé 5 fils, AC 380V, 50Hz	Triphasé 5 fils, AC 380V, 50Hz
Dimensions (L x l x H)	Unité principale : 1430 x 1200 x 1130 mm - Pompe à vide : 690 x 370 x 520 mm	Unité principale : 1660 x 1300 x 1140 mm / Pompe à vide : 690 x 370 x 520 mm	Unité principale : 2060 x 1640 x 1390 mm / Pompe à vide : 690 x 370 x 520 mm
Poids net (kg)	Unité principale : 880 kg - Pompe à vide : 65 kg	Unité principale : 1050 kg - Pompe à vide : 65 kg	Unité principale : 2000 kg / Pompe à vide : 65 kg
Accessoires livrés avec la machine	Récipient 11L x 4 (usiné, haute résistance)	Récipient 18L x 4 (usiné, haute résistance)	Récipient 30L x 4 (usiné, haute résistance)
Autres	Système d'alimentation automatique (en option)	Système d'alimentation automatique (inclus)	Système d'alimentation automatique (inclus)



Distributeur
Officiel



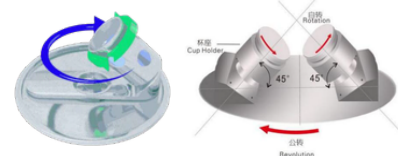
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Révolution : Le porte gobelet tourne autour de l'axe central à une vitesse définie. La force centrifuge générée pousse le matériau à l'intérieur du support à se déplacer le long de la direction du vecteur, appliquant une pression vers le bas pour expulser les bulles d'air.

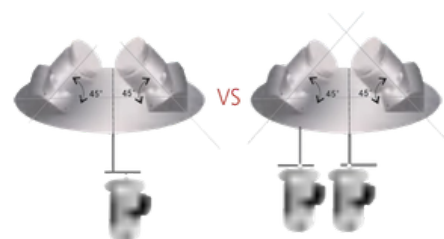
Rotation : Le support tourne sur lui-même à grande vitesse.

La combinaison des deux forces crée un flux crée du type vortex, assurant un mélange complet.

La technologie DUAL DRIVERS (selon modèle) permet de régler et de combiner la vitesse de ces deux mouvements de manière totalement libre et indépendante



Selon modèle



Débullage : Une force centrifuge puissante comprime les bulles à l'intérieur du matériau vers la surface. Cela est complété par un vide poussé (high vacuum), qui extrait minutieusement les bulles du matériau.



Caractéristiques techniques :

- Vitesses de révolution et rotation réglables indépendamment
- Large compatibilité matériaux
- Grand volume de traitement
- Protection thermique

Avantages techniques :

- Résultats hautement reproductibles
- Elimination totale des bulles
- Facile à nettoyer
- Efficacité extrêmement élevée
- Réduction de l'explosion matière

INSTALLATION

- Pieds de support sur roulettes vissables pour assuré la stabilité
- Espace > 150 mm obligatoire
- HR 35-85%
- Verticalité - inclinaison maxi : 10 degrés

N'hésitez pas à nous consulter : nous vous aiderons à choisir, dans notre gamme sélectionnée, la solution parfaitement adaptée à vos exigences.



01 30 90 64 95



contact@soudotique.com



www.soudotique.com

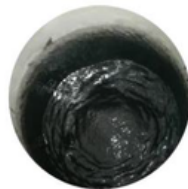
COMPARAISON DES MELANGES ET DEGAZAGES DES MATERIAUX AVANT/APRES

Mélange de silicone liquide et de fibre de carbone :

Les fibres de carbone nouées sont efficacement mélangées et dispersées par le mélangeur ZYE sans endommager leur structure fibreuse



AVANT



APRES

Dispersion : Une petite quantité de poudre colorante ajoutée au silicone est parfaitement dispersée dans l'adhésif en quelques dizaines de secondes de mélange par le mélangeur ZYE.



AVANT



APRES

Mélange à haute teneur en charges :

Mélange de résine époxy avec de la silice pyrogénée, une poudre légère à faible densité. À l'aide du mélangeur ZYE, la poudre peut être entièrement incorporée dans la résine. Les méthodes de mélange traditionnelles souffrent de zones mortes, de perte de matériau et de dispersion de la poudre. Le mélangeur ZYE résout efficacement ces problèmes



AVANT



APRES

Dégazage : Lors du mélange, la force centrifuge générée par la révolution comprime les bulles présentes dans le matériau vers la surface. Assistées par le vide poussé, ces bulles sont minutieusement extraites du matériau.



AVANT



APRES



TESTÉ, APPROUVÉ

Chez Soudotique, nous ne nous contentons pas de distribuer des équipements : nous les vivons au quotidien.

Christophe Blanadet, expert chez Soudotique, confirme : “Nous utilisons nous-mêmes ces mélangeurs planétaires au cœur de nos propres ateliers, notamment pour nos opérations de résinage et de reconditionnement de produits complexes.”

Pourquoi cette maîtrise est-elle une garantie pour vous ?

Parce que le processus de mélange influence directement la qualité et la fiabilité de votre produit fini.

Grâce à nos équipements, nous dégazons les matières préalablement réhomogénéiser avec une précision absolue, garantissant une réponse parfaite aux exigences de vos clients.

Chaque jour, nous manipulons les consommables de la marque — contenants, contrepoids et adaptateurs — pour optimiser ces résultats.

Les mélangeurs planétaires que nous proposons ne sont pas seulement des machines ; ce sont des **vecteurs d'efficacité, de précision et de commodité**, conçus pour **transformer vos contraintes de production en succès industriels.**

N'hésitez pas à nous consulter pour tout produit hors catalogue