



PGR



Forte de son expérience dans la sous-traitance électronique et le reconditionnement de produits chimiques, Soudotique vous propose désormais une gamme complète d'adhésifs développés et produits en Europe pour des applications nécessitant qualité, fiabilité et réactivité.

La réglementation évoluant chaque mois, Soudotique met à votre disposition la gamme de produit PGR qui est Reach et Rohs compliant.

Avec ces nouveaux produits, Soudotique souhaite renforcer sa position sur les marchés aéronautique, aérospatial, automobile, militaire et électronique.

Nous travaillons en étroite collaboration avec des laboratoires pour faire évoluer nos produits en fonction du besoin des clients (modification de viscosité, thixotropie ...).

GAMME PGR

- **Colles UV**
- **Colles conductrices électriques**
- **Colles conductrices thermiques**
- **Colles underfill**
- **Colles Glob top – Dam&Fill**
- **Colles CMS**
- **Résines de remplissage**

DESCRIPTIF PAR GAMMES

➤ Colles conductrices électriques

Soudotique offre des colles qui conduisent l'électricité (isotropique ou anisotropique) pouvant s'adapter à tous les moyens de dépose moderne (pulvérisation, sérigraphie, tamponnage ...)

Ces colles de base epoxy peuvent être disponibles sous forme de mono (stockage à froid) ou de bi-composant avec une dureté variable et des performances élevées en terme de résistance en température.

Mono-Composant	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Résistivité (Ohm.cm)	Temps de travail	Commentaires
PGR232CE	15 min @ 175°C 90 min @ 120°C	160 000	5 x 10 ⁻⁴	12 h	Produit flexible, idéal pour des matériaux ayant de fortes différences de dilatation(verre/cuivre), tenue à 200°C en continu
PGR501CE	5 min @ 150°C 15 min @ 120°C	150 000	1x10 ⁻³	48 h	Dépôt par dispenser
PGR502CE	5 min @ 150 °C 15 min @ 120°C	78 000	5x10 ⁻⁴	24h	Dépôt par dispenser ou jetting
PGR504CE	60 min @ 150°C 120 min @ 120°C	35 000	5 x 10 ⁻⁴	48 h	Dépôt fin par dispenser ou jetting
PGR505CE	3 min @ 150 °C 15 min @ 120°C	300 00	5 x 10 ⁻³	72h	Pochoir et sérigraphie
PGR 309CE	5 min @ 150 °C 60 min @ 80°C	Pâteux	3x10 ⁻²	5 Jours	Pour les substrats résistants à basse température, tels que le PET, le PE, le PAPIER, le PVC, le PC, l'ect
PGR311CE	5 min @ 150°C 60 min @ 80 °C	15 000	3x10 ⁻³	5 Jours	

Bi-composant	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Résistivité (Ohm.cm)	Temps de travail	Commentaires
PGR700CE	1 min @ 150°C 10 min @ 120°C 3h @ 50°C 24h @ 25°C	Pâteux	< 5x10 ⁻⁴	45 min	Version standard, faible dégazage, haute adhésion, utilisation ESA
PGR700CEsmp	1min @ 150°C 10 min @ 120°C 3 h @ 50°C 24 h @ 25°C	Pâteux	< 5x10 ⁻⁴	45 min	Version avec particules plus fines de la PGR700CE
PGR701 CE	1 min @ 150°C 10 min @ 120°C 3h @ 50°C 48h @ 25°C	Pâteux	<5x10 ⁻⁴	4 h	Simple rapport de mélange 1/1

Soudotique 66 bis avenue de paris 78550 Bazainville

contact@soudotique.com

www.soudotique.com

06.10.18.66.18

➤ **Colles conductrices thermiques**

Résines conductrices thermiques pour le transfert thermique et dissipation de chaleur en microélectronique, batterie électrique et encapsulation de composants.

Mono composant	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Résistivité (Ohm.cm)	Temps de travail	Commentaires
PGR331T	1-2 min @ 150°C 30 min @ 80°C	2 000	1	5 j	Standard
PGR332T	1-2 min @ 150°C 30 min @ 80°C	30 000	0.9	5 J	Remplissage non-abrasif
PGR335T	1-2 min @ 150°C 30 min @ 80°C	175 000	1.1	5 J	Remplissage non-abrasif non affaissant
PGR336T	1-2 min @ 150°C 30 min @ 80°C	13 000	0.7	5j	Remplissage non-abrasif
PGR338T	1-2 min @ 150°C 30 min @ 80°C	18 500	1	5 j	Remplissage non-abrasif
PGR901T	60 min @ 180°C 90 min @ 130°C	270 000	1.2	> 30j	Très haute adhérence
PGR532T	15 MIN @ 175°C 90 MIN @ 120 °C	50 000	0.9	12H	Flexible, idéal si problème de dilatation
PGR601T	1 MIN @ 180°C 60 MIN @ 80°C	40 000	0.8	5J	Standard, pâte thermique économique

BI COMPOSANT	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Résistivité (Ohm.cm)	Temps de travail	Commentaires
PGR725T	5 MIN @ 120°C 24H @ 25°C	9 000	1.1	2H	Rapport de mélange 1: 1
PGR732T	15 MIN @ 175°C 90 MIN @ 120°C	175 000	1.1	12H	Rapport de mélange 1: 1
PGR 709T	1 MIN @ 80 °C 90 MIN @ 120 °C	200 000	0.9	5 MIN	Polymérisation rapide, rapport de mélange 4:1, 85 °C de température de service
PGR710T	1H @ 80 °C 2H @ 60°C 24H @ 25°C	250 000	1.1	60 MIN	Très bonne adhérence, ne s'affaisse pas

➤ **Colles underfill**

Les résines underfill sont des produits qui chutent très rapidement en viscosité lorsqu'elles sont soumises à la température.

Cela permet d'avoir une colle fluide qui va migrer rapidement sous un composant (BGA) afin de combler l'espace entre le circuit imprimé et le composant, renforcer la structure (tenue thermique et mécanique).

Ces produits peuvent avoir des CTE très faibles et des Tg très élevés.

UNDERFILL	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	CTE (ppm)	Tg (°C)	Temps de travail
PGR576	15 MIN @ 160°C 120MIN @ 120°C	12 500	26	125	24H
PGR577	15 MIN @ 160 °C 120 MIN @ 120°C	5 000	30	130	48H
PGR578	10 MIN @ 150°C 30 MIN @ 120°C	1 600	30	130	48H
PGR579	4 MIN @ 150°C 60 MIN @ 80°C	3 800	37	100	48H

Applications Spéciales	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Commentaires
PGR275	30 MIN @ 120°C 120 MIN @ 80°C	200	Underfill avec épaisseur de collage inférieure à 5 µm
PGR276	2H 90°C 3H 150°C 6H 230°C	350	Résistance à haute température Tg = 250 ° C
PGR277	2H 90°C 3H 150°C	2 200	Underfill thermo-conducteur
PGR471	60 MIN @ 150°C 4H @120°C	130	Underfill à faible épaisseur-Curing minimum de 120°C

➤ **Colles Glob top – Dam&Fill**

Le glob top est un process qui permet d'embrober un composant (ex : puce d'un circuit électronique) afin de lui conférer une protection ou d'y apporter une fonction (conduction thermique)

Le Dam&Fill permet de compartimenter un espace à l'aide d'une colle à haute viscosité autour d'une pièce et de noyer le composant à l'intérieur avec une colle très fluide.

Dam & Fill	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	CTE (ppm)	tg (°C)	Dureté	Temps de travail
PGR604	2H @ 150°C 1H @ 165°C	14 000	150	18	85 D	24h
PGR605	2H @ 150°C 1H @ 165°C	7 500	150	18	85D	24h
PGR613	2H @ 150°C 1H @ 165°C	5 000	165	30	85D	24h
PGR614	2H @ 150°C 1H @ 165°C	4 500	165	25	85D	24H
PGR615	2H @ 150°C 1H @ 165°C	14 500	165	20	85D	24H

GLOB TOP	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	tg	CTE (ppm)	Dureté	Temps de travail
PGR612	2H @ 150°C 1H @165°C	4 000	165	20	85D	24H
PGR380	1MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C 60MIN @ 80°C	13 000	100	35	85D	60MIN
PGR638	15MIN @175°C / 60MIN @ 150°C	175 000	N.A	100	30D / 90A	24H

➤ Colles CMS

Les colles CMS permettent de monter et maintenir les composants en place durant les opérations de soudure de montage en surface. Ces colles sont compatibles avec les process de soudure à la vague très utilisés dans l'industrie.

COLLE CMS	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Dureté	Temps de travail	Méthode d'application
PGR300 JAUNE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C 30MIN @ 80°C	150 000	85D	5J	Impression - Dispenser - Jetter - Tampon
PGR500 JAUNE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C	150 000	85D	10J	Impression - Dispenser
PGR501 JAUNE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C	80 000	85-D	5J	Distribution haute vitesse par jetter
PGR300 ROUGE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C 30MIN @ 80°C	150 000	85D	5J	Impression - Dispenser - Jetter - Tampon
PGR302 ROUGE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C	600 000	85D	5J	Impression
PGR500 ROUGE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C	150 000	85D	10J	Impression - Dispenser
PGR501 ROUGE	1-2MIN @ 150°C 5MIN @ 120°C	80 000	85D	5J	Distribution haute vitesse par jetter

➤ Colles UV

Sous l'action d'une lampe UV (LED ou mercure), le photo-initiateur contenu dans la colle réagit et permet une polymérisation rapide du produit (de quelques secondes à 1 min).

Ces colles sont utilisées pour des applications où au moins un des deux matériaux est transparent (plastique, verre).

Produit	Temps de polymérisation	Viscosité (mPa.s)	Couleurs	Temps de travail	Commentaires
PGR300	24H @ 25°C 2H @ 80°C 15MIN @ 120°C	1 800	TRANSPARENT OU NOIR	2H	Faible retrait
PGR500	24H @ 25°C 2H @ 80°C 15MIN @ 120°C	2 800	TRANSPARENT OU NOIR	2H	Faible retrait
PGR220	48H @ 25°C 6H @ 60°C 2MIN @ 80°C	200	TRANSPARENT	2H	Basse viscosité - Application environnement CRYOGENIQUE
PGR144	24H @ 25°C 2H @ 80°C 10MIN @ 120°C	50 000	NOIR	2H	Faible retrait - conductivité thermique 1.8W/m.K
PGR124	24H @ 25°C 1H @ 80°C 5MIN @ 120°C	7 000	NOIR	2H	Faible retrait - conductivité thermique 1.1W/m.K
PGR560	24H @ 25°C 2H @ 80°C 15MIN @ 120°C	3 500	LAITEUX OU NOIR	2H	Faible retrait - UL94V0

➤ **Résines de remplissage**

Ces résines permettent le remplissage d'une cavité afin de l'isoler électriquement et de protéger les composants (protection électrique, thermique, mécanique).

Certaines résines contiennent un retardateur de flamme permettant de passer la certification UL94V0.

Produit	Chimie	Viscosité (mPa.s)	Couleur	Stockage (à RT °)	Commentaires
PGR113	UV-EPOXY	360	TRANSPARENT	12 MOIS	Indice de réfraction 1.5 - résistance haute température 150°C
PGR560	UV-ACRYLATE	2 000	OPTIQUE	12MOIS	Collage du verre, résistance à la température 125°C
PGR561	UV-ACRYLATE	100	OPTIQUE	12MOIS	Version plus flexible que PGR560
PGR564	UV-ACRYLATE	450	TRANSPARENT	12MOIS	Faible retrait

SOUDOTIQUE

66 bis Avenue de Paris

78550 BAZAINVILLE

Téléphone : 01.30.90.64.95

Télécopie : 01.30.90.64.51

Messagerie : contact@soudotique.com