CONDITIONNEMENT DE PRODUITS CHIMIQUES

PROTECTION DES SALARIÉS
Limiter les interventions dangereuses pour la santé et la sécurité des salariés dans les zones à risques (ATEX ou produits CMR).

PRODUIT CONFORME
L'emballage et l'étiquetage sont conformes, indiquant clairement la nature du danger, les précautions à prendre et les procédures d'intervention en cas d'accident. L'ensemble est réalisé dans des conditions adaptées, notamment en zone ATEX et en tenant compte des risques liés à la reprise d'humidité.

RÉDUCTION DU RISQUE D'INCENDIE ET DE PROPAGATION
Les vapeurs du produit présentent un risque d'explosion, tandis que les emballages plastiques peuvent provoquer un effet de flaque en cas d'incendie.

ECONOMIE DU PRODUIT
Le produit étant déjà conditionné, les pertes lors du transfert de packaging sont limitées. Cela permet d'éviter les déversements ou évaporations fréquents, notamment lorsque la bonde du fût est laissée dévissée.

PRODUCTIVITÉ DES OPÉRATEURS GAIN DE TEMPS :
Amélioration de la productivité des opérateurs grâce à la réduction des tâches non essentielles, à la proximité du point de remplissage et à la manutention simplifiée

Besoin d'une solution de conditionnement fiable et adaptée à vos produits chimiques ?
👉 *Contactez nous pour discuter de vos besoins*
Contactez nous au 06 10 18 66 18 ou par mail contact@soudotique.com