

A blue-tinted background image showing laboratory equipment, including a beaker, a pipette, and a multi-well plate, with a person's hand in a blue glove holding a pipette tip.

CONDITIONNEMENT DE PRODUITS CHIMIQUES

Conditionnement de produits chimiques

Les produits chimiques sont, par nature, potentiellement dangereux. Ils exigent un conditionnement strictement encadré pour garantir leur sécurité, leur stabilité et leur bonne utilisation. Chez **SOUDOTIQUE**, nous avons fait de cette exigence notre spécialité en proposant des solutions sur-mesure.

Pourquoi le conditionnement ?

- Préserver l'intégrité chimique du produit,
- Empêcher toute interaction dangereuse avec l'environnement extérieur,
- Réduire les risques de manipulation pour les opérateurs et les utilisateurs finaux.

Les produits traités

- Résines (époxy, polyuréthane, silicone)
- Graisses industrielles
- Poudres
- Peintures et vernis
- Solvants
- Encres

Des emballages spécifiques selon la nature du produit

Le choix de l'emballage dépend directement de la nature chimique du produit : solide, liquide ; corrosif, inflammable ou toxique. Les contenants doivent être compatibles avec la formulation et résistants aux conditions de transport ou de stockage.

Chez Soudotique, nous proposons un large éventail de contenants :

- Seringues de 1 ml à 60 ml,
- Cartouches de 75 ml à 360 ml (mono ou bi-composant),
- Pots plastiques ou métalliques,
- Bidons, flacons doseurs,
- Bi-packs, Twinpack
- Emballages spécifiques ou cartons standards.

Dans le respect des normes ISO 9001 et EN 9100.

Besoin d'une solution de conditionnement fiable et adaptée à vos produits chimiques ?

👉 *Contactez nous pour discuter de vos besoins*

Contactez nous au 06 10 18 66 18 ou par mail contact@soudotique.com